



NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии

Neotec PP 600/PM/SB

Архитектурные полиэфирные
текстурированные супер долговечные
порошковые краски. Основа для
сублимации.

➤ описание

Neotec PP 600/PM/SB серия текстурированных термореактивных, не содержащих ТГИЦ порошковых красок, изготовленных на основе супер долговечных полиэфирных смол. Они разработаны в качестве основы для систем технологии сублимации. Это даёт очень хорошую эффективность взаимодействия с чернилами, лёгкость отслоения бумажной или полиэтиленовой плёнки и долговечность покрытия. Благодаря своей превосходной атмосферной стойкости, 3 года Флорида тест, рекомендован для архитектурных и других требовательных покрытий, где сохранение блеска и цвета имеет большое значение. Neokem SA является лицензированным Qualideco поставщиком порошков (Лицензия № PS-004). Neotec PP 600/PM/SB сертифицирована по спецификациям Qualicoat для Qualideco класс 2, категория 1 (Номер сертификата: P-1147). Ряд декоративных покрытий на основе Neotec PP600/PM/SB были испытаны, и они соответствуют спецификациям Qualideco класс 1, и класс 2.

➤ характеристики краски

• Цвет	Основа для эффекта дерева
• Внешний вид покрытия	Текстура «муар» (тип b) /матовая*
• Плотность (DIN 55990/3)	1.32 ± 0.05 г/см ³ (в зависимости от цвета)
• Условия отверждения	10 минут - 200 °C (температура изделия)

* Текстура покрытия может меняться в зависимости от условий отверждения и толщины слоя.

➤ сертификаты

Neotec PP 600/PM/SB соответствует спецификациям Qualicoat класс 2 для Qualideco.



Neokem применяется сертифицированная система менеджмента качества и экологического менеджмента согласно стандартам: EN ISO 9001:2008 и EN ISO 14001:2009.



➤ нанесение

Neotec PP600/PM/SB следует наносить толщиной 60-100 мкм, методом электростатического или трибостатического распыления. Отверждение краски должно происходить в подходящей конвекционной печи.

➤ подготовка

На алюминиевых изделиях, с целью получения оптимальной антикоррозионной защиты и адгезии, необходимо применять многостадийную хромирующую или подходящую бесхромовую подготовку.

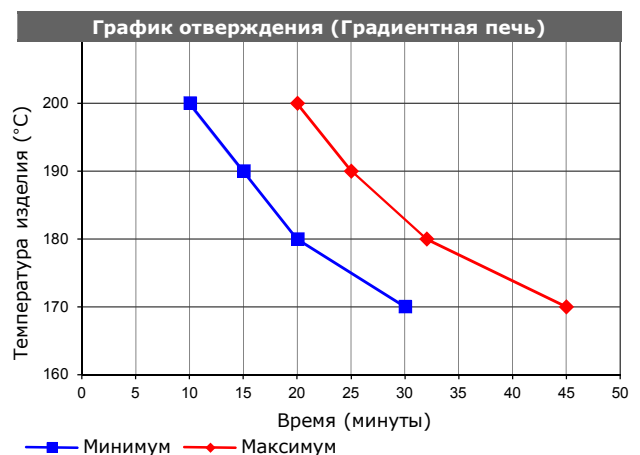
Для гальванизированных стальных поверхностей необходима многостадийная хромирующая или цинк-фосфатирующая либо дробеструйная подготовка, при этом особое внимание необходимо уделить дегазации оцинкованной стали.

Для стальных поверхностей крайне важна железо-фосфатирующая или цинк-фосфатирующая подготовка.

➤ условия и срок хранения

Условия хранения: Хранить в сухом месте, при температуре воздуха не более 25 °C.

Срок хранения: 24 месяца с даты производства, при соблюдении условий хранения.



Комментарии: Результаты замеров в градиентной печи могут отличаться от условий промышленного применения и приводятся справочно. Возможное отличие блеска и цвета во многом зависит от типа печи. Для печей с прямым газовым нагревом пожалуйста свяжитесь с нами. Избегайте резкого нагрева.



NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии

Neotec PP 600/PM/SB

Архитектурные полиэфирные
текстурированные супер долговечные
порошковые краски. Основа для
сублимации.

► физико-химические свойства покрытия

Условия тестирования

Основные свойства покрытия получены на обезжиренных, хроматированных алюминиевых пластинах в соответствии с DIN 50939. Результаты физико-механических и химических тестов были получены в лабораторных условиях в соответствии со спецификациями Qualicoat. Следует учитывать, что эксплуатационные свойства покрытия будут зависеть от условий, в которых оно было получено.

- Условия отверждения: 10 минут - 200 °C
- Толщина покрытия: 60 - 70 мкм

Механические свойства

- Вдавливание по Бухгольцу (EN ISO 2815): > 80
- Адгезия – решетчатый надрез (EN ISO 2409, 2mm): Gt = 0
- Изгиб – цилиндрический стержень (EN ISO 1519): Пройдено Ø5 мм, без отслоений
- Глубокая вытяжка – штамп Эриксона (EN ISO 1520) > 5 мм, без отслоений
- Прямой удар (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): > 2.5 Нм, без отслоений
- Обратный удар (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): > 2.5 Нм, без отслоений

Коррозионный тест – Химические свойства

- Диоксид серы (EN ISO 3231): Пройдено 30 циклов
- Соляной туман (EN ISO 9227): Пройдено 1000 часов
- Строительный раствор (ASTM D3260, ASTM C207): Пройдено 24 часа
- Кипячение в деминерализованной воде (Qualicoat B1): Пройдено 2 часа
- Конденсат водяного пара (DIN 50017): 1000 часов без пузырей

Климатические испытания

- Естественные климатические испытания в течении 36 месяцев во Флориде(США) под углом 5° к Югу: > 50% сохранение блеска.
- Ускоренные климатические испытания - EN ISO 11341 (Qualicoat цикл): > 90% сохранение блеска после 1000 часов.

► меры безопасности

Neotec PP600/PM/SB предназначен для профессионального применения в промышленных условиях. Прежде чем начать использовать данный продукт необходимо ознакомиться с информацией, представленной в листе безопасности (SDS). Если по каким-либо причинам копия экземпляра листа безопасности (SDS) недоступна, то перед началом использования продукта необходимо связаться с Российским представителем компании Neokem S.A.



NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии

Neotec PP 600/PM/SB

Архитектурные полиэфирные
текстурированные супер долговечные
порошковые краски. Основа для
сублимации.

➤ дополнительные указания по декоративной отделке изделий

Различные технологии могут быть использованы на изделиях для получения декоративного покрытия такого, как эффект дерева. Следующие указания охватывают технологию, основанную на переносе изображения на покрытие-подложку с использованием процесса сублимации. Для обеспечения качества результата, настоятельно рекомендуется следовать спецификациям Qualideco. Согласно правилам Qualideco, сертификат Qualideco класс 1 распространяется на все декоративные системы, которые утверждены из порошков и плёнок самостоятельно поставщиками. Для второго класса, чтобы получить одобрение Qualideco, каждая система декоративного покрытия отдельно должна быть проверена лабораторией Qualideco. Во всех случаях использовать следует только сертифицированные материалы.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, посетите: <http://www.qualideco.eu>

Применение технологии сублимации в декоративных целях.

Декоративные покрытия с использованием сублимационной технологии получают путем переноса изображения с носителя (который может быть бумажной или полиэтиленовой пленкой) на покрываемую поверхность специальным процессом с помощью температуры, и/или давления, и/или под вакуумом. Для сублимационной технологии, перед переносом чернил с плёнки, необходима полная полимеризация базового покрытия в строгом соответствии с условиями отверждения. Лучшие результаты получаются при полимеризации порошкового покрытия на 10 мин./ 200°C. После позиционирования плёнки, перенесение чернил с помощью соответствующего оборудования, как правило, 1-3 мин./ 190-200°C, в зависимости от требуемого результата и качества пленки, или в соответствии с указаниями производителя плёнок, и/или испытаний.

Одобрённые Qualideco декоративные системы на PP 600/PM/SB							
Базовое покрытие	Поставщик плёнки/Артикул					Декоративный эффект	Qualideco класс
	Decoral	Miroglio	I. Dek	Menphis	Sublik		
PP600/8524/PMSB	1802/01L	99443V.202	M 10-008/21	4198 V12	M076	Орех	1
PP600/8524/PMSB	2501/01L	99410V.201	M 17-020/06	4159 V9	M034	Тёмный дуб	1
PP600/8739/PMSB	2103/01L	99403V.201	M 12-016/02	4252 V1	M025	Сосна	1
PP600/8739/PMSB	2501/05L	99052V.214	M 17-020/05	4159 V12	M035	Светлый дуб	1
PP600/8524/PMSB	1802/01L		M 10-008/21			Орех	2
PP600/8524/PMSB	2501/01L		M 17-020/06			Тёмный дуб	2
PP600/8739/PMSB	2103/01L	99403V.201	M 12-016/02	4252 V1	M025	Сосна	2
PP600/8739/PMSB	2501/05L	99052V.214	M 17-020/05	4159 V12	M035	Светлый дуб	2

Предупреждение. Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Эта техническая информация представлена на основе результатов исследований, проведенных в наших специализированных лабораториях, а также на основе нашего опыта. Конечные свойства и характеристики покрытия напрямую зависят от условий, в которых оно было получено. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий. Поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Техническая информация, представленная в данном паспорте может меняться в процессе внесения дополнительных изменений в рецептуру порошковых красок.