



**NEOKEM SA**  
Industrial Coatings for Demanding Applications  
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143  
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305  
E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Технический паспорт серии **Neotec PP 300/9005/PM** Индустриальная полиэфирная мелкотекстурированная порошковая краска

### ➤ описание

**Neotec PP 300/9005/PM** мелкотекстурированная термореактивная, не содержащая ТГИЦ порошковая краска, изготовленная на основе насыщенных полиэфирных смол специально отобранных за их хорошую устойчивость к атмосферному воздействию и УФ-излучению. Эти характеристики в сочетании с очень хорошими механическими свойствами, обеспечивают покрытие хорошую долговечность под открытым небом и прекрасные декоративные свойства. Рекомендован для наружного и внутреннего промышленного применения, для таких изделий как рекламные щиты, машины и оборудование, ограждения и т.п.

### ➤ характеристики краски

• Цвет	9005
• Внешний вид покрытия	Мелкая текстура «муар» / матовая*
• Плотность (DIN 55990/3)	1.55 ± 0.05 г/см <sup>3</sup>
• Условия отверждения	15 минут - 180 °С (температура изделия)

\* Текстура покрытия может меняться в зависимости от условий отверждения и толщины слоя.

### ➤ сертификаты

**Neokem** применяется сертифицированная система менеджмента качества и экологического менеджмента согласно стандартам: EN ISO 9001:2008 и EN ISO 14001:2009.



### ➤ нанесение

**Neotec PP 300/9005/PM** следует наносить толщиной 60-100 мкм, методом электростатического или трибостатического распыления. Отверждение краски должно происходить в подходящей конвекционной печи.

### ➤ ПОДГОТОВКА

**Для стальных поверхностей** крайне важна железо-фосфатирующая или цинк-фосфатирующая подготовка.

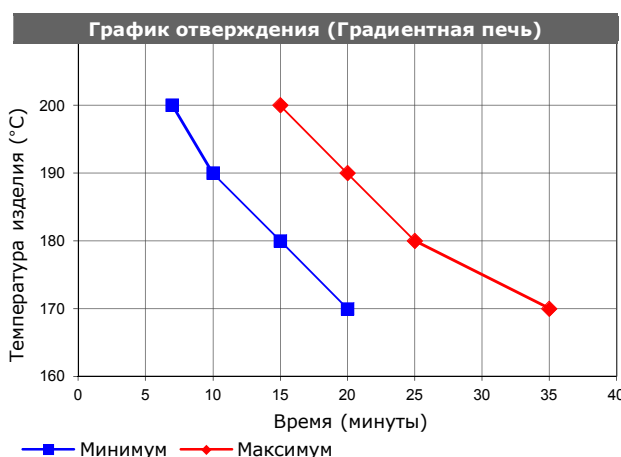
**Для гальванизированных стальных поверхностей** необходима многостадийная хроматирующая или цинк-фосфатирующая либо дробеструйная подготовка, при этом особое внимание необходимо уделить дегазации оцинкованной стали.

**На алюминиевых изделиях**, с целью получения оптимальной антикоррозионной защиты и адгезии, необходимо применять многостадийную хроматирующую или подходящую бесхромовую подготовку, либо подходящее предварительное анодирование.

### ➤ условия и срок хранения

**Условия хранения:** Хранить в сухом месте, при температуре воздуха не более 25 °С.

**Срок хранения:** 24 месяца с даты производства, при соблюдении условий хранения.



Комментарии: Результаты замеров в градиентной печи могут отличаться от условий промышленного применения и приводятся справочно. Возможное отличие блеска и цвета во многом зависит от типа печи. Для печей с прямым газовым нагревом пожалуйста свяжитесь с нами. Избегайте резкого нагрева.



**NEOKEM SA**  
Industrial Coatings for Demanding Applications  
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143  
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305  
E-mail: [info@neokem.gr](mailto:info@neokem.gr) • Web site: [www.neokem.eu](http://www.neokem.eu)

## Технический паспорт серии **Neotec PP 300/9005/PM** Индустриальная полиэфирная мелкотекстурированная порошковая краска

### ► физико-химические свойства покрытия

#### Условия тестирования

Основные свойства покрытия получены на обезжиренных, хроматированных алюминиевых пластинах в соответствии с DIN 50939. Результаты физико-механических и химических тестов были получены в лабораторных условиях. Следует учитывать, что эксплуатационные свойства покрытия будут зависеть от условий, в которых оно было получено.

- Условия отверждения: 15 минут - 180 °C
- Толщина покрытия: 60 - 80 мкм

#### Механические свойства

- Вдавливание по Бухгольцу (EN ISO 2815): > 80
- Адгезия – решетчатый надрез (EN ISO 2409, 2mm): Gt = 0
- Изгиб – цилиндрический стержень (EN ISO 1519): Пройдено  $\varnothing 7$  мм
- Глубокая вытяжка – штамп Эриксона (EN ISO 1520): > 5 мм
- Прямой удар (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): > 2.5 Нм

#### Климатические испытания

- Ускоренные климатические испытания - тест QUV A: > 50% сохранение блеска после 400 часов.

### ► меры безопасности

Neotec PP 300/9005/PM предназначен для профессионального применения в промышленных условиях. Прежде чем начать использовать данный продукт необходимо ознакомиться с информацией, представленной в листе безопасности (SDS). Если по каким-либо причинам копия экземпляра листа безопасности (SDS) недоступна, то перед началом использования продукта необходимо связаться с Российским представителем компании Neokem S.A.

**Предупреждение.** Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Эта техническая информация представлена на основе результатов исследований, проведенных в наших специализированных лабораториях, а также на основе нашего опыта. Конечные свойства и характеристики покрытия напрямую зависят от условий, в которых оно было получено. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий. Поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Техническая информация, представленная в данном паспорте может меняться в процессе внесения дополнительных изменений в рецептуру порошковых красок.