



NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии **Neotec E20/Epoxу Primer/ZR** Функциональный обогащенный цинком эпоксидный грунт Порошковое покрытие

➤ описание

Neotec E20/ZR обогащенный цинком эпоксидный антикоррозийный грунт, на основе специальных эпоксидных смол и отвердителей. Neotec E20/ZR содержит большое количество частиц цинка, специально отобранных за их чистоту, размер и форму, в целях обеспечения максимальной антикоррозийной защиты. Neotec E20/ZR используется как грунт в антикоррозийных системах, обеспечивая долговременную защиту от коррозии.

➤ характеристики краски

• Цвет	серый
• Блеск (ASTM D523 60°)	>75
• Плотность (DIN 55990/3)	2.15 ± 0.1 г/см ³
• Условия отверждения	6 минут - 170 °C (температура изделия)

➤ сертификаты

Neokem применяется сертифицированная система менеджмента качества и экологического менеджмента согласно стандартам: EN ISO 9001:2008 и EN ISO 14001:2009.



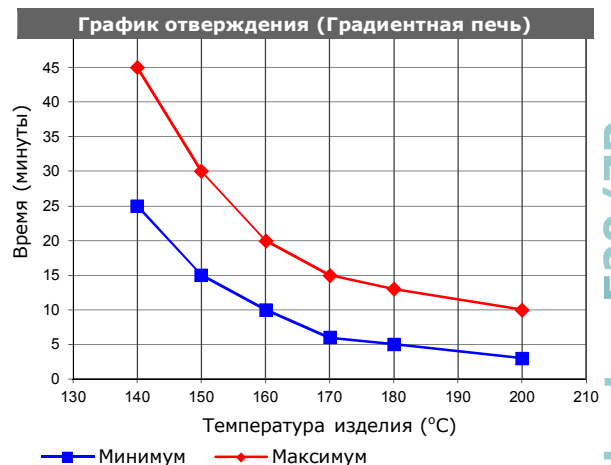
➤ нанесение

Neotec E20/ZR следует наносить толщиной 60 – 100 мкм в двухслойных системах, методом электростатического распыления при напряжении 60 – 80 кВ. Начинать распыление следует с сложных участков там, где коррозия может появиться в первую очередь, такие как углы, сварные швы, края. Продолжите распыление на остальной поверхности и закончите повторным распылением, чтобы получить равномерную толщину пленки и хорошее покрытие краев. В этом случае все области склонные к коррозии будут защищены лучше. Предварительно обработанные детали не должны храниться более 16 часов. Как правило, они должны быть покрыты сразу после предварительной обработки.

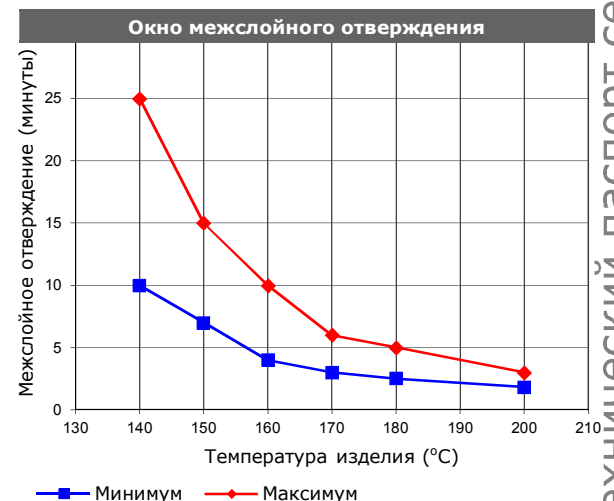
Отверждение: Для оптимальной адгезии между слоями рекомендуется частично отвердить Neotec E20/ZR перед нанесением верхнего слоя. *Окно межслойного отверждения:* область между двумя кривыми определяет оптимальные условия. *Допустимое отверждение для верхнего слоя:* максимальное время плюс 20 мин для всех температур.

Верхний слой: Нанесите верхний слой как можно раньше. Завершите отверждение всей системы в соответствии с графиком отверждения верхнего слоя.

Внимание: Частично отвержденная пленка чувствительна к любым механическим повреждениям. Не хранить элементы с покрытием в местах с высокой температурой, они могут прилипнуть друг к другу. В период между двумя покрытиями загрунтованные части должны быть защищены от пыли и других видов загрязнений. Рекомендуем Вам сократить время до нанесения следующего слоя настолько, насколько это возможно.



Комментарии: Результаты замеров в градиентной печи могут отличаться от условий промышленного применения и приводятся справочно. Возможное отличие блеска и цвета во многом зависит от типа печи. Для печей с прямым газовым нагревом пожалуйста свяжитесь с нами. Избегайте резкого нагрева.





NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
 95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
 Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
 E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии **Neotec E20/Epoxy Primer/ZR** Функциональный обогащенный цинком эпоксидный грунт Порошковое покрытие

➤ физико-химические свойства покрытия

Условия тестирования

Основные свойства покрытия получены на обезжиренных, хроматированных алюминиевых пластинах в соответствии с DIN 50939. Результаты физико-механических и химических тестов были получены в лабораторных условиях. Следует учитывать, что эксплуатационные свойства покрытия будут зависеть от условий, в которых оно было получено.

- Условия отверждения: 6 минут - 170 °C
- Толщина покрытия: 60 - 100 мкм

Механические свойства

- Вдавливание по Бухгольцу (EN ISO 2815): > 80
- Адгезия – решетчатый надрез (EN ISO 2409, 2mm): Gt = 0
- Изгиб – цилиндрический стержень (EN ISO 1519): Пройдено Ø5 мм
- Глубокая вытяжка – штамп Эриксона (EN ISO 1520) > 5 мм
- Прямой удар (EN ISO 6272-1, EN ISO 6272-2, ASTM D2794): > 5 Нм

➤ антикоррозийные показатели

Для большей эффективности мы рекомендуем следовать спецификации Qualisteelcoat и ISO 12944. В дополнение к коррозионным категориям, важна местная окружающая среда. Наиболее востребован в окружающей среде, в которой нет воздействия дождя, который будет смывать поверхность. В таком случае выбирайте систему покрытия на один уровень выше в коррозионной категории. Защита и ожидаемое качество зависят от поверхности, конструкции изделия, его подготовки перед покрытием, толщины пленки и применения верхнего слоя. Если есть повреждения на основании подложки от системы окрашивания, то возможны локальные признаки коррозии. Программа обслуживания необходима для того, чтобы продлить срок службы покрытия и для достижения оптимальной антикоррозийной производительности.

Целевая прочность согласно ISO 12944 Категории коррозионной стойкости												
Основание	Подготовка поверхности	Мин. Толщина покрытия		C2			C3			C4		
		E20/ZR	Верхний слой	H	C	B	H	C	B	H	C	B
Сталь	1	60	60	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Сталь	2	80	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Сталь	3	80	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- Толщина пленки: Neotec E20/ZR 60 – 100 мкм плюс верхний слой Neotec PP101/9010 60 – 100мкм.
- 1 Железо фосфатирование плюс пассивация.
 - 2 Цинк фосфатирование плюс пассивация.
 - 3 Абразивная струйная очистка: минимум Sa 2 1/2 (ISO 8501-1), Шероховатость поверхности: Rz 50-80 мкм – Ra 7/12.



NEOKEM SA
Industrial Coatings for Demanding Applications
95, Agiou Georgiou Str., Koropi Attikis, 194 00, P.O Box 143
Tel: (+30210) 6626860, Fax: (+30210) 6625305
E-mail: info@neokem.gr • Web site: www.neokem.eu

Технический паспорт серии
Neotec E20/Epoxy Primer/ZR
Функциональный обогащенный цинком
эпоксидный грунт
Порошковое покрытие

➤ классификация окружающей среды

Атмосферно – коррозионные категории согласно EN ISO 12944 часть 2

Категория коррозионной стойкости	Пример окружающей среды	Тест в нейтральном солевом тумане/часов
C2 Низкая	Окружающая среда с низким уровнем загрязнения, в основном сельских районах. Неотапливаемые здания, где может возникнуть конденсация, например: склады, спортивные залы	240
C3 Средняя	Городская и промышленная окружающие среды, умеренное загрязнение диоксидом серы. Прибрежная окружающая среда с низким уровнем соли. Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например: пищевая промышленность, прачечные. Пивоварни, молокозаводы.	480
C4 Высокая	Промышленные и прибрежные районы с умеренным содержанием соли. Химические заводы, плавательные бассейны, прибрежные судостроительные заводы	720
C5-I Очень высокая (индустриальная)	Промышленные районы с высокой влажностью и агрессивной атмосферой. Здания или районы с почти постоянной конденсацией и высоким загрязнением.	1440
C5-M Очень высокая (морская)	Прибрежные и морские районы с высоким содержанием соли. Здания или районы с почти постоянной конденсацией и высоким уровнем загрязнения.	1440

Согласно EN ISO 12944 часть 1 износостойкость выражается в трех диапазонах:

Низкая (Н)	От 2 до 5 лет
Средняя (С)	От 5 до 15 лет
Высокая (В)	Больше 15 лет

Согласно EN ISO 12944 часть 1: <диапазон износостойкости – это не «гарантийный срок». Износостойкость является техническим соображением, что помогает владельцу установить программу технического обслуживания. Гарантийный срок является юридическим субъектом положений в административной части контракта. Гарантийный срок, как правило, короче, чем диапазон износостойкости. Нет никаких правил, которые связывают два этих периода времени.>

➤ меры безопасности

Neotec E20/ZR предназначен для профессионального применения в промышленных условиях. Прежде чем начать использовать данный продукт необходимо ознакомиться с информацией, представленной в листе безопасности (SDS). Если по каким-либо причинам копия экземпляра листа безопасности (SDS) недоступна, то перед началом использования продукта необходимо связаться с Российским представителем компании Neokem S.A.

➤ условия и срок хранения

Условия хранения: Хранить в сухом месте, при температуре воздуха не более 25 °С.

Срок хранения: 12 месяцев с даты производства, при соблюдении условий хранения.

Предупреждение. Информация в данном описании предоставлена только для информационных целей и не является исчерпывающей. Эта техническая информация представлена на основе результатов исследований, проведенных в наших специализированных лабораториях, а также на основе нашего опыта. Конечные свойства и характеристики покрытия напрямую зависят от условий, в которых оно было получено. Любой потребитель, использующий продукт иначе, чем указано в данном описании, без получения письменного подтверждения от нас о возможности такого использования, не получает никаких гарантий и делает это на свой риск. Мы пытаемся давать наиболее точное описание продукта и наилучших условий его использования (в этом листе или иной форме) и всех остальных факторов, сопутствующих процессу его нанесения и применения. Однако, мы не имеем прямого контроля за соблюдением всех этих условий. Поэтому, если не было заключено дополнительного письменного соглашения, мы не предоставляем никаких гарантий и не несем ответственности за использование продукта и результаты, которые оно повлекло за собой. Техническая информация, представленная в данном паспорте может меняться в процессе внесения дополнительных изменений в рецептуру порошковых красок.