

Инструкция

по применению антикоррозионных составов для обработки
стальной и алюминиевой поверхности вручную

Кеммикс® 130-2А

Кеммикс® 130-2Б (Нано-грунт «Сталкер»)

Кеммикс® 130-2Ю ТУ 2149-021-20820231-2011

Антикоррозионные составы Кеммикс® 130-2А и Кеммикс® 130-2Б (Нано-грунт «Сталкер») предназначены для обезжиривания и создания на стальной поверхности тонкой пленки аморфного фосфата с целью улучшения адгезии лакокрасочных материалов, состав Кеммикс® 130-2Ю применяется с этой же целью для обработки изделий из алюминия и его сплавов.

Составы Кеммикс® 130-2А, Кеммикс® 130-2Б, Кеммикс® 130-2Ю - жидкие концентраты, представляют собой совокупность минеральных солей, поверхностно-активных веществ, и активирующих добавок.

Применение.

1. Состав Кеммикс® 130-2А перед применением разбавляют водой 1:10. Состав Кеммикс® 130-2Б (Нано-грунт «Сталкер») применяют без разбавления или разбавляют водой 1:1. Состав Кеммикс® 130-2Ю для алюминия перед применением разбавляют водой 1:5 (можно 1:3).
2. Обработке подлежат изделия без значительных следов коррозии. Составы обладают и обезжиривающими свойствами, но при обильных масляных загрязнениях их следует предварительно удалить протиркой ветошью.
3. Кеммикс 130-2А используется для обработки металлических изделий вручную, а также с использованием методов распыления или погружения при температуре 50-60⁰С. Изделие при обработке вручную помещается в рабочую ванну и обрабатывается щеткой, губкой или материей (крупногабаритные изделия можно обрабатывать, не помещая в ванну). Температура рабочего раствора 20-30⁰С. Время обработки 2-5 мин. После обработки изделие высушивается на воздухе. В случае образования налета солей, изделие протирают ветошью. Высушенное изделие в зависимости от марки металла имеет покрытие различного цвета - от серого до радужного. Расход 50-60 г/м². Целесообразно применять при небольших объемах производства.
При обработке методами погружения или распыления при температуре 50-60⁰С расход концентрата составит 10-20 г/м². Продолжительность фосфатирования методом погружения – 10-20 мин., методом распыления – 2 – 4 мин.
4. Кеммикс 130-2Б может быть использован для аморфного фосфатирования и обезжиривания вручную металла при температуре 20-30⁰С с расходом концентрата 150-250 г/м²
5. Кеммикс 130-2Ю используется для обезжиривания и фосфатирования алюминия методами погружения или распыления при температуре 50-60⁰С (расход 20-30 г/м²) и для обработки вручную при температуре 20-40⁰С (расход 50-60 г/м²).

6. После обработки высушенная поверхность в зависимости от марки стали имеет цвет от сероватого до радужного, алюминиевая поверхность имеет желтоватый цвет различных оттенков в зависимости от марок металла. Масса покрытия 0,2-1,0 г/м².
7. Поставка концентрата осуществляется в полиэтиленовых канистрах емкостью от 5 до 30 л.

Меры безопасности.

1. Кеммикс 130-2 взрыво- и пожаробезопасен. Относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007.
2. Защитить кожные покровы и глаза от прямого контакта со средством. При попадании немедленно обильно промыть водой.
3. Работу производить в резиновых кислотостойких перчатках. Помещения должны быть оборудованы общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией. При большом объеме работ использовать респиратор и защитные очки.